

3.2. Ergebnisse

Prüfparameter	Einheit	Bezugs- zustand	Ergebnis	Grenzwert gemäß DINplus, ENplus A1
Durchmesser, D	mm	ar	6,0	6 ± 1 (8 ± 1)
Länge, L	mm	ar	17,7 (9 - 33)	3,15 ≤ L ≤ 40
Wassergehalt, M	%	ar	5,2	≤ 10
Aschegehalt, A (bei 550 °C)	%	d	0,4	≤ 0,7
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	99,2	≥ 98,0 (ENplus A1) ≥ 97,5 (DINplus)
Feinanteil, F (Sackware)	%	ar	0,12	≤ 0,5
Heizwert, Q	MJ/kg	ar	17,75	≥ 16,5
Schüttdichte, BD	kg/m ³	ar	670	600 ≤ BD ≤ 750
Additive	%	d	0,85	≤ 2
Kohlenstoff, C	%	d	51	--
Wasserstoff, H	%	d	6,0	--
Stickstoff, N	%	d	0,08	≤ 0,3
Schwefel, S	%	d	0,005	≤ 0,04
Chlor, Cl	%	d	<0,005	≤ 0,02
Arsen, As	mg/kg	d	<0,8	≤ 1
Cadmium, Cd	mg/kg	d	<0,2	≤ 0,5
Chrom, Cr	mg/kg	d	<1	≤ 10
Kupfer, Cu	mg/kg	d	<1	≤ 10
Blei, Pb	mg/kg	d	<2	≤ 10
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	<0,05	≤ 0,1
Nickel, Ni	mg/kg	d	<1	≤ 10
Zink, Zn	mg/kg	d	12	≤ 100
<u>Ascheschmelzverhalten:</u>				
Temperatur am Beginn der Schrumpfung, SST	°C	d	1150	--
Erweichungstemperatur, DT	°C	d	1430	≥ 1200
Halbkugeltemperatur, HT	°C	d	1440	--
Fließtemperatur, FT	°C	d	1450	--

ar ... im Anlieferungszustand
d ... wasserfreie Bezugsbasis